

GRISSINATRICE

BRADSTICK SHAPER MACHINE



CARATTERISTICHE TECNICHE *TECNICAL FEATURES*

Struttura in acciaio Inox
Structure in stainless steel

Rulli calibratori motorizzati con spessore regolabile per mezzo di un volantino
Motorized calibrating rollers with adjustable thickness by a handwheel

1 Motoriduttore per il nastro a velocità regolabile tramite inverter
1 Gearmotor for the belt with adjustable speed by inverter

2 Motoriduttori per taglio/trafilatura
2 Gearmotors for cutting and for the drawing unit

Potenza installata 0,75 kW
Power 0.75 kW

Collegamento elettrico 400V 50Hz 3Ph+N+PE
Electrical connection 400V 50Hz 3Ph+N+PE (On request 220V 60Hz 3Ph+PE)

Peso 125 kg
Weight 125 kg

La produzione oraria dipende dal diametro della trafila, 100/150 kg
Hourly production depends on the diameter of the breadstick, 100/150 kg

Montata su ruote per facilitarne il posizionamento
Equipped with wheels for easy movement

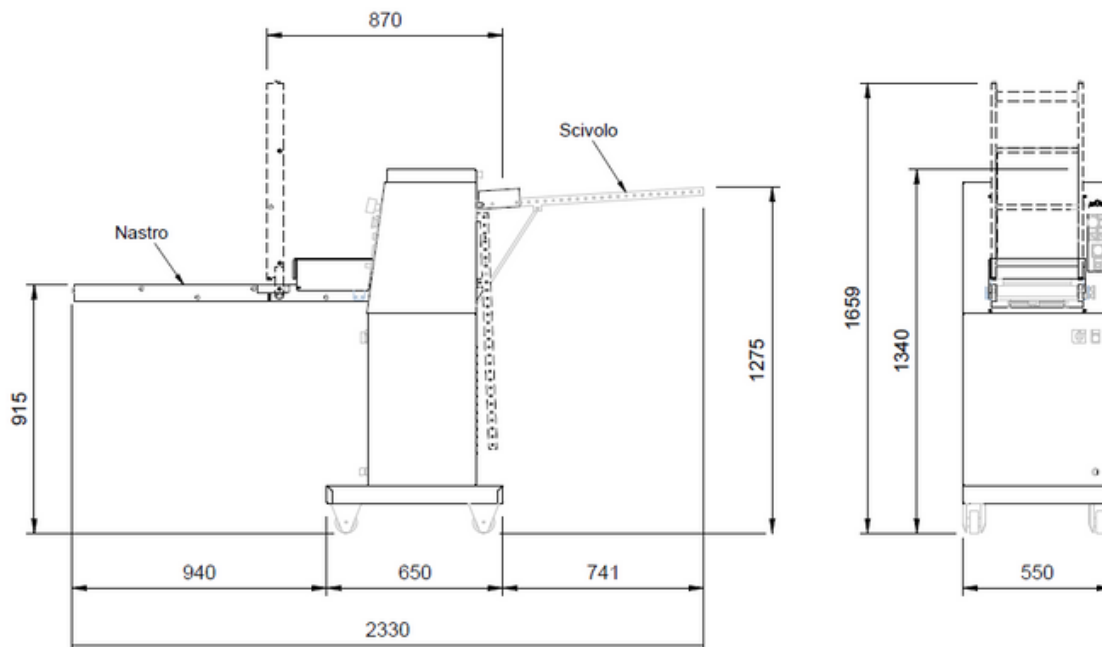
Dotata di timer che regolano la lunghezza del prodotto
Equipped with timers for adjusting the length of the product

Ha in dotazione una sola unità trafiletrici
Equipped with only one drawing unit, other units available on request

Unità trafiletrici da Ø 6mm a Ø 22mm con larghezza di lavoro da 180mm
Drawing units from Ø 6mm to Ø 22mm with a working width of 180mm

Rulliera di introduzione pasta e nastro di uscita richiudibile
Introduction roller conveyor and outfeed belt can be closed

Dimensione macchina: a riposo mm 550x850x1659h a lavoro 550x2350x1275h
Machine dimensions: at rest 500x850x1659h mm at work 500x2350x1275h mm



IMBALLO *PACKAGING*

Scatola + Pallet *Carton + Pallet*

Gabbia di legno *Wooden Crate*

DIMENSIONI *DIMENSIONS*

900x550x1700h mm

900x550x1700h mm

PESO *WEIGHT*

200 Kg

200 Kg